



ДО
„СИЛОМА” АД
7500 гр. Силистра
ул. „Индуриална зона” № 22

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка и инсталиране на ново технологично оборудване”

със следните обособени позиции:

1. Обособена позиция 1 - Хоризонтален стругови обработващ център с ЦПУ - 1 бр.;
2. Обособена позиция 2 - Вертикален фрезови обработващ център с ЦПУ - 1 бр.

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка и инсталиране на ново технологично оборудване”

(наименование на предмета на процедурата)

обособена позиция

(посочва се обособената позиция, за която се кандидатства)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0951-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „СИЛОМА” АД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „СИЛОМА” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

по обособена позиция
(наименование на обособената позиция, за която се кандидатства)

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „СИЛОМА” АД _____ (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех- нически характеристики	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките /услугите / строителството:		
Обособена позиция 1 - Хоризонтален стругови обработващ център с ЦПУ Задължителни (минимални) технически характеристики: <ul style="list-style-type: none"> - Макс. диаметър над тялото - $\varnothing 550$ мм. - Макс. обработваем диаметър - $\varnothing 330$ мм. - Макс. диаметър на прътовия материал - $\varnothing 74$ мм. - Макс. дължина на обработка - 550 мм. - Макс. обороти - 3000 об./мин. - Чело на шпиндела - A2-8 - Отвор на шпиндела - $\varnothing 95$ мм. - Диаметър на шпиндела - $\varnothing 130$ мм. - Революерна VDI 40 глава с възможност за монтиране на въртящи пробивно фрезови вретена - Брой на позициите, фиксирани /въртящи - 12 - Максимални обороти на въртящите инструменти - 5000 min^{-1} - Размер на стругарския нож за външно обстъргване – 25 мм. - Размер на стругарския нож за разстъргване на вътрешни отвори - $\varnothing 40$ 		

<p>мм.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Бърз ход по осите X и Z - 30/30 м./мин. - Ход по осите X и Z (със „С“ ос) - 185 / 500 мм. - Ход на задно седло 310 мм. - Задвижваща система - Серво двигател - Бърз ход по осите X и Z - 30/30 м./мин. - Серво двигател на X ос - 1,8 kW - Серво двигател на Z ос - 1,8 kW - Двигател на шпиндела - 15kW - ЦПУ с възможност за избирателно изключване - Три оси на обработка - Начин на програмиране - графично-диалогов 		
<p>Обособена позиция 2 - Вертикален фрезови обработващ център с ЦПУ Задължителни (минимални) технически характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Размери на масата - 4000x1800 мм. - Брой на T каналите, разер -11x22x160 - X ос - 4100 мм. - Y ос - 2700 мм. - Z ос (опция) - 800 (920)мм. - Разстояние от горна точка на шпиндела до масата - 350 – 1270 мм. - Разстояние между колоните - 2100 мм. - Разстояние от центъра на шпиндела до колоната - 1050 мм. - Разстояние от колоната до точката за смяна на главата - 475 мм. - Диапазон на работно подаване X,Y,Z/W - 1-10 000мм./мин. /1 000 - Скорост на бърз ход X,Y/Z - 18/20/15м./мин. - Диапазон на оборотите на вретеното – 50 - 6000 об./мин. - Максимално тегло на обр. детайл - 12 000 кг. - Скоростна кутия - двустепенна - Точност на позициониране - +/-0,015 мм. - Повторяемост на позиционирането - +/-0,005 мм. - Конус на шпиндела ВТО50 - Шпиндел двигател - 22/26 кВт - Подавателни двигатели по осите X/Y, Z - 7/4kW - Инструментален магазин бр. инструменти - 32 (40 опция) - Време за смяна на инструмента - 9,6 сек. - Характеристики на инструмента - 		

<p>Ø125x380/18 кг.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Габарит на инструмента при две свободни съседни гнезда - Ø180 x380 /18 кг. – Приблизителни габаритни размери - 10.30x5.35x4.15 м. – Тегло на машината – нето/брото - 32 000/36 000 кг. <p>Стандартна окомплектовка и функции:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Шпиндел ВТ 50, задвижван чрез скоростна кутия с два диапазона; 2. Двучилиндрична хидравлична балансираща система; 3. Хидроусилвател за автоматично затягане/освобождаване на инструмента; 4. 40 - позиционен инструментален магазин с ръка; 5. 22/26kW двигател на шпиндела; 6. Ориентиране на шпиндела и възможност за твърдо резбонарязване; 7. Обдухване на шпиндела; 8. Ролкови линейни направляващи по оси X и Y с праволинейност 0,005 мм на 1000 мм; 9. Плоски закалени финно шлифовани направляващи по направление на ос Z; 10. АС servo двигатели и задвижвания; 11. Точност на съчмено-винтови двойки 0,01 мм/500 мм; 12. Система за поддържане на СВД по X и Y; 13. Пълна защита на работната зона без покрив; 14. Телескопични защиты на направляващите по всички оси; 15. Автоматично смазване на направляващите 16. Независим колектор на смазочната течност 17. Винтов тип стружкови транспортъри по продължение на масата на масата - 2 бр.; 18. Стружков транспортър гъсеничен тип; 19. Три цветна сигнална лампа; 20. Осветление на работното пространство; 21. RS 232/ RJ 45 интерфейс и вход с флаш карта; 22. FX графичен потребителски интерфейс; 23. Охладител на електрошкафа; 24. Охлаждаща система с резервоар за смазочно-охлаждащата течност; 25. Фундаментни и нивелационни пети; 26. Комплект инструменти за поддръжка; 27. Ръководство за управление; 28. Ръководство за обслужване на машината на български; 		
--	--	--

<p>29. Документации за експлоатация на английски език;</p> <p>30. Система за цифрово програмно управление;</p> <p>31. Софтуер за предпазване на шпиндела от свръхнатоварване;</p> <p>32. Операторски пулт с чупещо се рамо;</p> <p>33. Подвижен ръчен импулсен генератор;</p> <p>34. Педал за ръчно затягане и освобождаване на инструмента;</p> <p>35. Трансформатор 380/220 V;</p> <p>36. Повдигнати колони по ос Z 200 мм;</p> <p>37. Разстоянието между челото на шпиндела и масата е от 350 до 1270 мм;</p> <p>38. Ъглова глава 3000 грm, 90° с автоматично фиксиране през 5 градуса;</p> <p>39. Удължение на шпиндела с 300 мм;</p> <p>40. Носач за позициониране на главата;</p> <p>41. СЕ</p>		
<p><i>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</i></p>		
<p>Обособена позиция 1 - Хоризонтален стругови обработващ център с ЦПУ Гаранционното обслужване трябва да е в рамките на минимум 18 месеца и максимум 36 месеца след пускане на машината в експлоатация, а следгаранционния сервис – минимум 60 - максимум 120 месеца след изтичане на гаранционния срок.</p>		
<p>Обособена позиция 2 - Вертикален фрезови обработващ център с ЦПУ Гаранционното обслужване трябва да е в рамките на минимум 18 месеца и максимум 36 месеца след пускане на машината в експлоатация, а следгаранционния сервис – минимум 60 - максимум 120 месеца след изтичане на гаранционния срок.</p>		
<p><i>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</i></p> <p>Обособена позиция 1 - Хоризонтален стругови обработващ център с ЦПУ - Към оборудването да е приложено Ръководство за експлоатация на български и/ или английски език.</p> <p>Обособена позиция 2 - Вертикален фрезови обработващ център с ЦПУ – Ръководства за обслужване и експлоатация, безопасна работа на труд</p>		

<p>на машината на български език;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ръководство за управление в електронен вид на CD; - Документации за експлоатация на английски език; - Електросхеми и електродиаграми; - Паспорт на машината; - Гаранционна карта; - Протокол от изпитание за функционална и геометрична точност на машината. 		
<p><i>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</i></p> <p>_____ неприложимо _____</p>		
<p><i>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация:</i></p> <p>Персоналът, който ще работи с новото оборудване да бъде инструктиран от доставчика по процедурите за правилна и безопасна работа с доставеното по съответната обособена позиция оборудване.</p>		
<p><i>Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо).</i></p> <p>_____ неприложимо _____</p>		
<p><i>Други:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Доставка, монтаж, технологични проби, пускане в експлоатация на металообработващото оборудване и обучение на обслужващ персонал, определен от клиента; - Извършване встъпителен инструктаж на работниците, които ще работят на машината по отношение на функционалност и безопасност; - Разходите за настройки, синхронизации, тестове и проби, нужни за правилното функциониране на доставеното по съответните обособени позиции оборудване, а така също и за инструктаж на персонала, който ще работи с него, са изцяло за сметка на изпълнителя и не трябва да се включват в предложената от кандидатите обща цена на офертата. 		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	Хоризонтален стругови обработващ център с ЦПУ	1		
2	Вертикален фрезови обработващ център с ЦПУ	1		

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство). – НЕПРИЛОЖИМО!

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК (*Приложение 1*)/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние - Справка за оборота, който се отнася до предмета на поръчката (обособената позиция, за която кандидатства) - *Приложение 2*;

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация - Списък на доставките или услугите, които са еднакви или сходни с предмета на поръчката - *Приложение 3*;
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2, 3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)